

Omega 658

FLUIDO EMULSIFICABLE DE CORTE Y ENFRIAMIENTO

DESCRIPCION:

Omega 658 es un revolucionario fluido emulsificable refrigerante y de corte que penetra rápidamente en la zona de corte durante las operaciones de mecanizado para minimizar la fricción interna entre la herramienta de corte y la pieza de trabajo. Este producto es muy bueno a la hora de evitar el contacto directo del metal, algo que, a su vez, incrementa la vida útil de la herramienta y la eficacia del trabajo en el metal.

SOBRESALIENTE CARACTERISTICAS DE ALTA LUBRICIDAD:

Omega 658 aleja instantáneamente el calor generado tanto por la fricción interna como por la externa de la herramienta de corte y la pieza trabajada. Además, Omega 658 ofrece una mejor lubricidad que evita la acumulación de calor y desciende la temperatura en la zona de corte, prolongando con ello la vida útil de la herramienta hasta en un 100%. Este aceite también es una ayuda para el acabado de la superficie e incrementa aún más el ritmo de producción. Durante las pruebas que se han llevado a cabo se ha visto que el rendimiento se ha mejorado entre un 50% a más del 100%.

SUPER SEGURO:

Omega 658 se caracteriza por la seguridad que ofrece (no es inflamable) y por lo general no desprende humos u olores desagradables durante su utilización. En función de la definición dada por el Acta de Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA), este producto se considera no peligroso. Además, no contiene porcentaje alguno de azufre, cloro, nitrito o plomo. Como Omega 658 tiene un nivel muy bajo de toxicidad no irrita ni la piel ni las mucosas de quienes lo manipulan. No obstante, se recomienda que estas personas utilicen guantes protectores o se apliquen una crema contra la dermatitis si utilizan Omega 658 durante mucho tiempo.

SUPER ECONOMICO:

Omega 658 puede diluirse en 10 ó 40 partes de agua, en función del tipo del mecanizado de metales que se vaya a llevar a cabo. Puede aplicarse a una amplia variedad de metales y aleaciones. Contiene asimismo unos inhibidores muy eficaces que están patentados y que evitan el enmohecimiento y la corrosión del equipamiento, las herramientas y los productos terminados.

CONSIDERACIONES DE APLICACIÓN:

Omega 658 esta diseñado para ser usado con agua que tenga una dureza no mayor a 400mg/kg de calcio. Para el tipo de agua que contenga más de 400 mg/Kg de calcio, se recomienda un suavizante o tratamiento de agua para disminuir su dureza

Omega 658 deberá ser mezclado con agua de la siguiente manera: agregue el aceite al volumen total de agua y luego agite.

Muy por el contrario, agregando agua al aceite, podría resultar en una emulsión de agua en aceite que puede ser denso o espeso y grasoso y que no es aconsejable para el maquinado.

ESPECIFICACIONES:

Prueba	Aceite Soluble
Punto de Inflamación, COC, °C	174
Punto de Fluidez, °C	-12
Viscosidad Kinemática cSt @40°C	43.6